

4. Указания по установке

Сальник должен быть выбран так, чтобы толщина стены была равна или меньше длины корпуса сальника. Для предохранения корпуса сальника от смещения его необходимо надежно закрепить и приварить к проходящей рядом горизонтальной и вертикальной арматуре.

Зазор между пропускаемой трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной или битуминизированной пеньковой прядью, предварительно скрученной в жгут. Прядь следует уплотнять послойно. Битуминизирование пряди следует производить путем пропитки ее в нефтяном битуме, разведенном в бензине (состав по массе: битума - 5%, бензина - 95%). После пропитки пряди и отжатия излишков раствора битума прядь должна быть хорошо просушена.

После заделки зазора пеньковой прядью необходимо произвести зачеканку для закрепления набивки асбоцементным замком (две части цемента (сорт 400) и одна часть асбестового волокна (сорт 4) с добавлением воды (10-12% массы смеси)).

Асбестовое волокно перед употреблением распустить и просушить, удалить комки и посторонние примеси. Цемент и асбестовое волокно тщательно перемешать до получения однородной массы перед добавлением воды. Вода добавляется в смесь непосредственно перед употреблением ее в дело. Асбоцементная смесь должна быть употреблена до начала схватывания цемента (не позднее 30 мин). Зачеканку асбоцементной смеси в сальниках 500 мм и более для ускорения процесса должны производить два чеканщика одновременно снизу и сверху трубы.

Мастика для замазки изготавливается из 70% нефтяного битума и 30% порошка асбестового (по массе).

5. Свидетельство о приемке и гарантии

Сальник набивной Ду 200 ТМ 91.00-05 серия 5.900-2 изготовлен и принят в соответствии с техническими указаниями ТМ 89.00Д. Конструкция и размеры признаны годными для эксплуатации.

Гарантия сохранения эксплуатационных свойств изделия в течение 12 месяцев.

Представитель ОТК *Назмеев Д. К.* Назмеев Д. К. М.П.

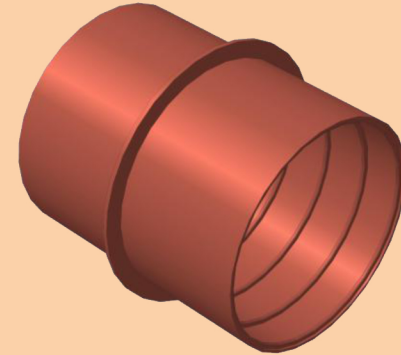
(подпись лица, ответственного за приемку) Дата приемки: 14.06.2013 г.



ООО «САЛЬНИК.РУ»



ПАСПОРТ САЛЬНИК НАБИВНОЙ

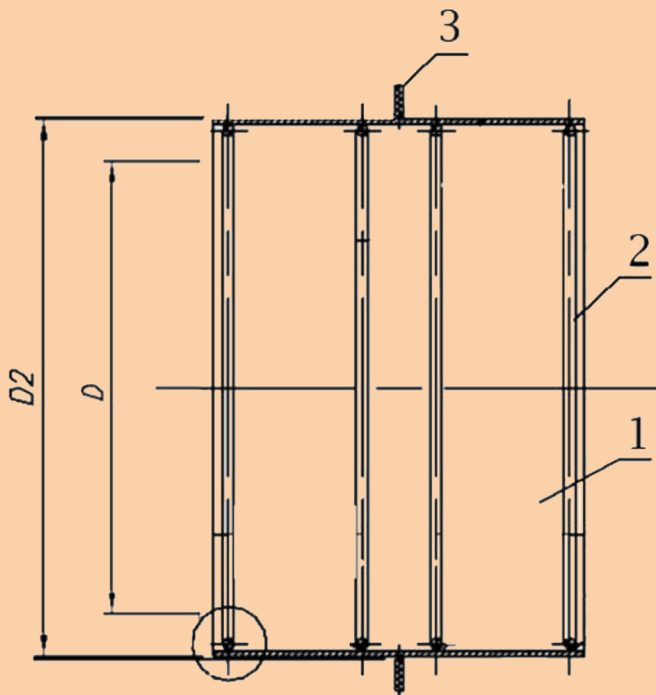


Ду 200
ТМ 91.00-05
Серия 5.900-2

г. Санкт-Петербург
2013 г.

Отпечатано отделом учета и регистрации выхода продукции совместно с ПО. ООО «Сальник.Ру» Санкт-Петербург 2013 г.

Сборочный чертеж Сальник набивной Серия 5.900-2



Чертеж. Сальник набивной.

1 – корпус; 2 – упорное кольцо; 3 – ребро.

(набивка, зачеканка, замазка – в комплект поставки не входит)

1. Общие сведения об изделии

1.1 Наименование изделия	Сальник набивной Ду 200 L 200
1.2 Обозначение изделия	Серия 5.900-2 ТМ 91.00-03
1.3 Назначение изделия	Предназначен для пропуска металлических труб через стены водопроводно - канализационных сооружений при перепаде давления на сальник $\leq 0,1$ МПа и $t \leq 50^\circ\text{C}$ в неагрессивных средах.
1.4 Предприятие поставщик	ООО «Сальник.Ру» Санкт-Петербург, 197101, Россия Кронверкская ул. д. 5, оф. 452 Телефон: 8-800-500-14-65 Телефон/факс: +7 (812) 347-77-60 E-mail: info@salniknabivnoi.ru Сайт: http://сальник-набивной.рф



2. Основные технические характеристики

2.1 Наружный диаметр пропускаемой трубы через сальник: D, мм	219
2.2 Наружный диаметр используемой трубы для сальника : D2, мм	273
2.3 Масса сальника, кг	28,6

3. Комплект поставки

3.1 Сальник набивной, шт.	20
3.2 Паспорт и декларация на партию, комп. оригинал паспорта содержит голограмму	1